



KUNSTSTOFFTEILE FÜR ALLE BRANCHEN

Als mittelständisches Familienunternehmen, 1984 gegründet, fertigen wir Kunststoffteile aus Polyurethan. Wir sind in Deutschland ein zuverlässiger Partner für führende Unternehmen aller Branchen.

Unsere Ziele sind:

- Durch gleichbleibend hohe Qualitätsprodukte den Erfolg und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden sicherzustellen.
- Unseren Mitarbeitern eine optimale Aus- und Weiterbildung zu bieten, um die angestrebten hohen Ziele zu erreichen.
- Eine partnerschaftliche Firmenkultur gegenüber Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern zu pflegen.

2002 wurde ein Managementsystem nach DIN, EN, ISO 9001: 2000 eingeführt.

Jedes Mitglied unseres Teams fühlt sich der Qualität und der Kundenzufriedenheit verpflichtet.

Engagement, modernste technische Ausstattung, Erfahrung aus 20 Jahren Entwicklung und Produktion, sowie hohe Flexibilität sind Garanten für Qualität und Termintreue.

Produktentwicklung

Ihre Ideen

zu optimalen Lösungen und wettbewerbsfähigen, erfolgreichen Produkten zu führen ist unser Anliegen.

Beratung

In einer engen partnerschaftlichen Zusammenarbeit bringen wir unser Know-how und gesamtes Engagement von der Beratung über die Entwicklungsphase bis hin zur Serienlieferung ein.

Flächenrückführung / Konstruktion

CAD-Daten sind heute für die gesamte Prozesskette ein unverzichtbarer Bestandteil.

Ist ein Designmodell die Grundlage für die CAD-Teilentwicklung, bieten wir Ihnen die Formfassung durch Scannen des Modells. Ein CAD-Flächendesign ersetzt die mit allen Fehlern erfassten Modellflächen. So entstehen die erforderlichen CAD-Basisdaten für die weitere Teilekonstruktion. Die Teilekonstruktion erfolgt auf modernen 3D CAD-Systemen.

Bei der Werkzeugkonstruktion ist die enge Zusammenarbeit mit unserer Produktion Garant für eine problemlose Serienfertigung.

Funktionsprototypen aus dem 3D-Drucker

Modernste Technik ermöglicht uns auf Basis der CAD-Daten die schnelle Herstellung von Musterbauteilen und Funktionsprototypen.

FDM (Fused Deposition Modeling) ist ein Fertigungsverfahren, in dem ein Werkstück schichtweise aus einem schmelzfähigem Kunststoff aufgebaut wird.

Unsere 3D-Drucker erstellen eine kleine Taste genauso wie ein Armaturenbrett oder Türverkleidung schwindungsfrei aus ABS.

Die großen Teile werden in mehreren Einzelteilen erzeugt und problemlos aneinandergelastet. Die Überprüfung der Entwicklungsvorgaben, Funktionstests oder Anbauversuche vor der Investition der Serienwerkzeuge, sind heute in der Entwicklung Voraussetzung für erfolgreiche Produkte.

Werkzeugbau in Mineralguss

Mineralguss wurde zu einem High-Tech-Werkstoff weiterentwickelt. Eine für unsere Fertigung modifizierte Materialformulierung ist die Grundlage für preiswerte und haltbare Werkzeuge.

Unsere garantierte Teileausbringung liegt je nach Formgebung bei 5000 Teilen.

Von FDM-Urmodellen mit eingearbeiteter Schwindung werden Sicht- und Rückseite präzise abgeformt. Die Werkzeuge sind temperierbar und für den Einbau in Formenträger konzipiert.

Werkzeugbau in Aluminium

Für höhere Stückzahlen konstruieren wir Aluminiumwerkzeuge, die wir bei unseren Kooperationspartnern fräsen lassen. Die Vorteile liegen in der höheren Teileausbringung, kürzeren Taktzeiten und trennmittelfreier Teilefertigung.

Erstbemusterung / Dokumentation

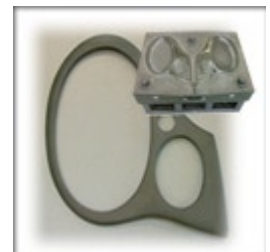
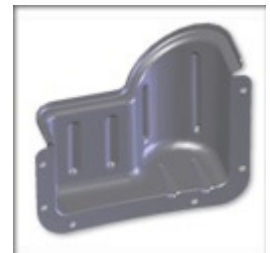
Die Produktentwicklung wird mit der Erstbemusterung und Kundenfreigabe abgeschlossen. Auf Wunsch übernehmen wir die maßliche, werkstoffliche und funktionelle Überprüfung.

Intern bildet die komplette Datenübergabe, wie Rohstoffdaten, Stücklisten, Maschineneinstellungen, Arbeits- und Prüfanweisungen, die Schnittstelle zur Serienproduktion und garantiert die gleichbleibend hohe Qualität der Kunststoffteile.

Managementsystem

2002 wurde ein Managementsystem nach DIN, EN, ISO 9001: 2000 eingeführt.

Jedes Mitglied unseres Teams fühlt sich der Qualität und der Kundenzufriedenheit verpflichtet.



Produktion/ Branchen

In der Serienfertigung bieten wir Ihnen die Formteileproduktion, Feinbearbeitung, Grundierung u. Lackierung, Montage u. Konfektionierung sowie Transport und Logistik.

Die Einhaltung gleichbleibend hoher Qualität über die gesamte Fertigung ist unser Ziel und die Voraussetzung für gute Produkte und zufriedene Kunden.

Aus über 140 unterschiedlichen Produkten zeigen wir Ihnen hier Beispiele der Realisierung von Kundenideen.

Medizintechnik

- * Bildschirmblenden
- * Wandhalter
- * Verkleidungen



Automobile

- * Automobile Nutzfahrzeuge Frontschürzen
- * Heckschürzen
- * Schweller
- * Radverbreiterungen
- * Heck- und Dachspoiler
- * Scheinwerferblenden
- * Frontgrills
- * Zierelemente
- * Frontschutzbügel



Maschinenbau

- * Verkleidungen
- * Gehäuse
- * technische Konstruktionsteile



Display und Messebau

- * Konstruktionsteile



Nutzfahrzeuge

- * Verkleidungen
- * Gehäuse
- * Einstiege
- * Kotflügel
- * Dichtungen
- * Dämmelemente
- * Bodenmatten
- * Bedienpulte



Sport und Freizeit

- * Putting- Trainingsgerät für Golfer



Materialien/ Technologie/ Ausrüstung

Polyurethan

Der Werkstoff Polyurethan ist vielseitig wie kein zweiter Kunststoff. Er eignet sich für die wirtschaftliche Formteileherstellung in allen Bereichen der Industrie.

Die wesentlichen Leistungsvorteile sind die unterschiedlichsten, auf die Bauteileanforderungen abgestimmten Materialeigenschaften. So können wir für spezielle Anforderungsprofile modifizierte Rohstoffrezepturen einsetzen.

Im RRIM-Verfahren (Reinforced Reaction Injektion Moulding) fertigen wir Frontschürzen, Heckschürzen, Schweller, Radverbreiterungen sowie weitere zäh- elastische Formteile.

Heckspoiler, Frontschutzbügel und leichte Verkleidungen fertigen wir in einem Hartintegralschaumsystem.

Ein Weichintegralsystem setzen wir für Bodenmatten und Dichtungen bei Nutzfahrzeugen ein. Ebenso findet es Anwendung bei Radverbreiterungen und einem Putting-Trainingsgerät für Golfer.

Den größten Anteil unserer Formteile fertigen wir aus dem Kompaktsystem Baydur 110.

Die hervorragenden Materialeigenschaften erlauben den Einsatz für alle Bereiche der Industrie. Baydur 110 findet Anwendung bei Verkleidungen, Gehäusen, Blenden, Grills, Abdeckungen, Bedienpulten sowie technischen Konstruktionsteilen.

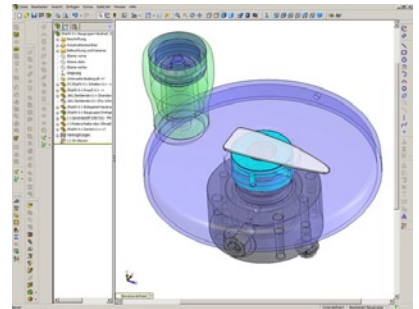


Die Storm GmbH arbeitet mit modernsten Maschinen und professioneller Ausrüstung um höchste Qualität zu erzielen.

Entwicklung und Verwaltung

Ausrüstung

- * CAD / CAM
- * 3D Drucker FDM Vantage i
- * 5 Achsen CNC Fooke Endura für Modelle
- * X 1945, Y 1350, Z 520
- * diverse Modellbau- und Holzbearbeitungsmaschinen



Produktion und Lager 1430 m²

Ausrüstung

- * 4 Hochdruckreaktionsgießanlagen
- * Hennecke HK 1250 Mischkopf MX 20
- * Hennecke HK 720 Mischkopf MX 18
- * EMB 40 Mischkopf 2K-UL-12/18
- * KraussMaffei K16 2 Mischköpfe 2K-UL-8/12
- * 3 Formenträger Zetlmeier 1600x1600x2000 / 50t
- * 1 Formenträger 2000x1000x2000 / 100t
- * 1 Formenträger 2200x1200x2400 / 50t
- * 2 Sandstrahlanlagen
- * Lackieranlage



Kooperationen

Kooperationen mit anderen Herstellern im Produktionsverbund geben uns die Möglichkeit, Ihnen komplette Baugruppen aus einer Hand zu liefern.